



Italiana Pellets

**TIS innovation park
Bolzano, 19 Novembre 2010**

ITALIANA PELLETS SPA

Agenda dell'incontro di oggi

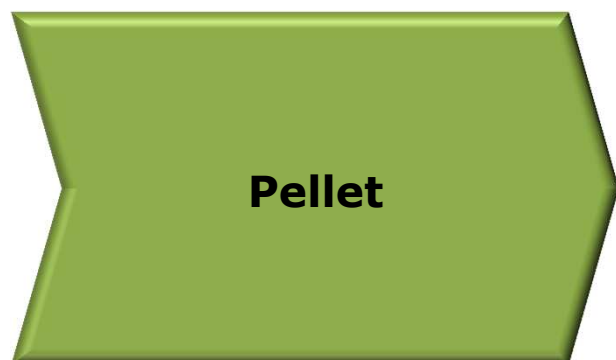


¶ Chi è Italiana Pellets

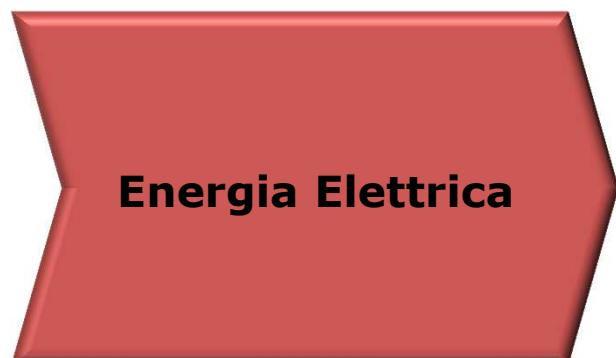
¶ La nostra proposta

¶ Lo scenario attuale e le prospettive di sviluppo

Italiana Pellets è una start up attiva nella energia da biomasse legnose



- Capacità installata pellets di 120.000 tons p.a
- Produzione di energia:
 - 0,99 Mwe da fonte rinnovabile da ottimizzazione del ciclo termico pellets
 - 3,2 Mwe da fonte convenzionale (gas naturale) in cogenerazione



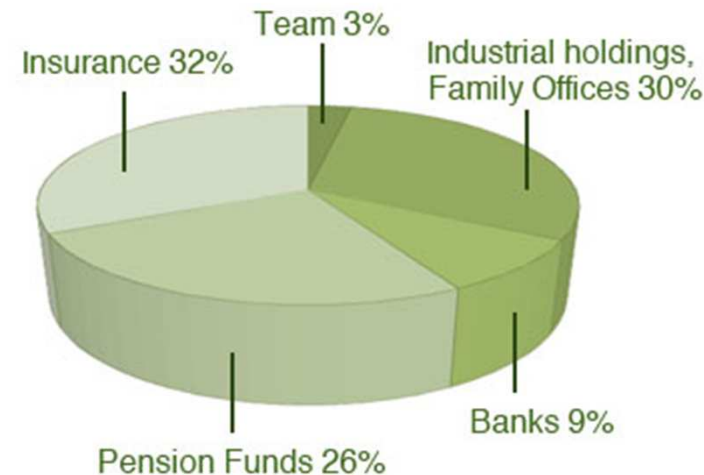
Il nostro azionista di controllo è il primo fondo italiano di PE focalizzato sull'Ambiente



Investitori

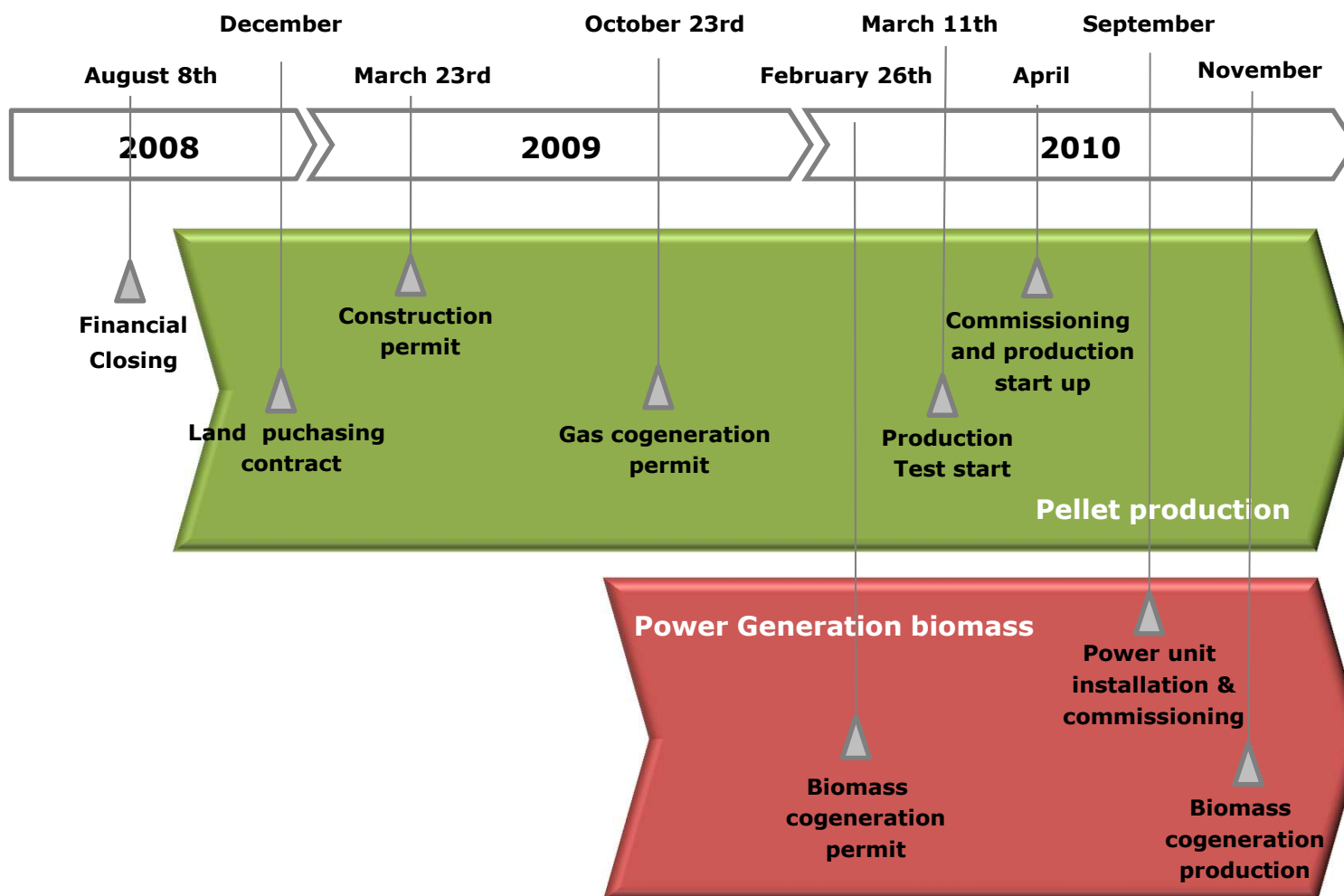
AMBIENTA I - P. E. Fund (€ 217,5 mln)

La missione di Ambianta è di investire in iniziative di creazione di valore di carattere ambientale, a beneficio dei nostri investitori, delle società in cui investiamo e dell'ambiente che ci circonda





La nostra storia recente



Agenda dell'incontro di oggi



¶ Chi è Italiana Pellets

¶ La nostra proposta

¶ Lo scenario attuale e le prospettive di sviluppo

La nostra proposta copre i principali segmenti di utilizzo in termini di tipologia di prodotto...



prodotto utenza	Norma tecnica di riferimento
Stufe	Diametro 6mm, classe A UNI /TS 11263 (classe A1 prEN 14961-2)
Caldaie Residenziali (<= 100Kw)	Diametro 6mm, classe B UNI /TS 11263 (classe A2 prEN 14961-2)
Caldaie Industriali/ Forni	Diametro 6mm, classe C UNI / TS 11263 (classe B prEN 14961-2)

... che di packaging/ servizio...

format utenza	Sacchetto	Big Bag	Sfuso
Stufe	15 kg – 10kg		Anche private label
Caldaie Residenziali (<= 100Kw)	15 kg	1.2 ton	Autocisterna
Caldaie Industriali/ Forni	15 kg	1.2 ton	Ribaltabile/ mooving floor

... con una base di valori che ci contraddistingue...



- Made in Italy
- Attenzione all'ambiente
- Approccio industriale
- Rapporto serio e trasparente con il consumatore



vs PCI)

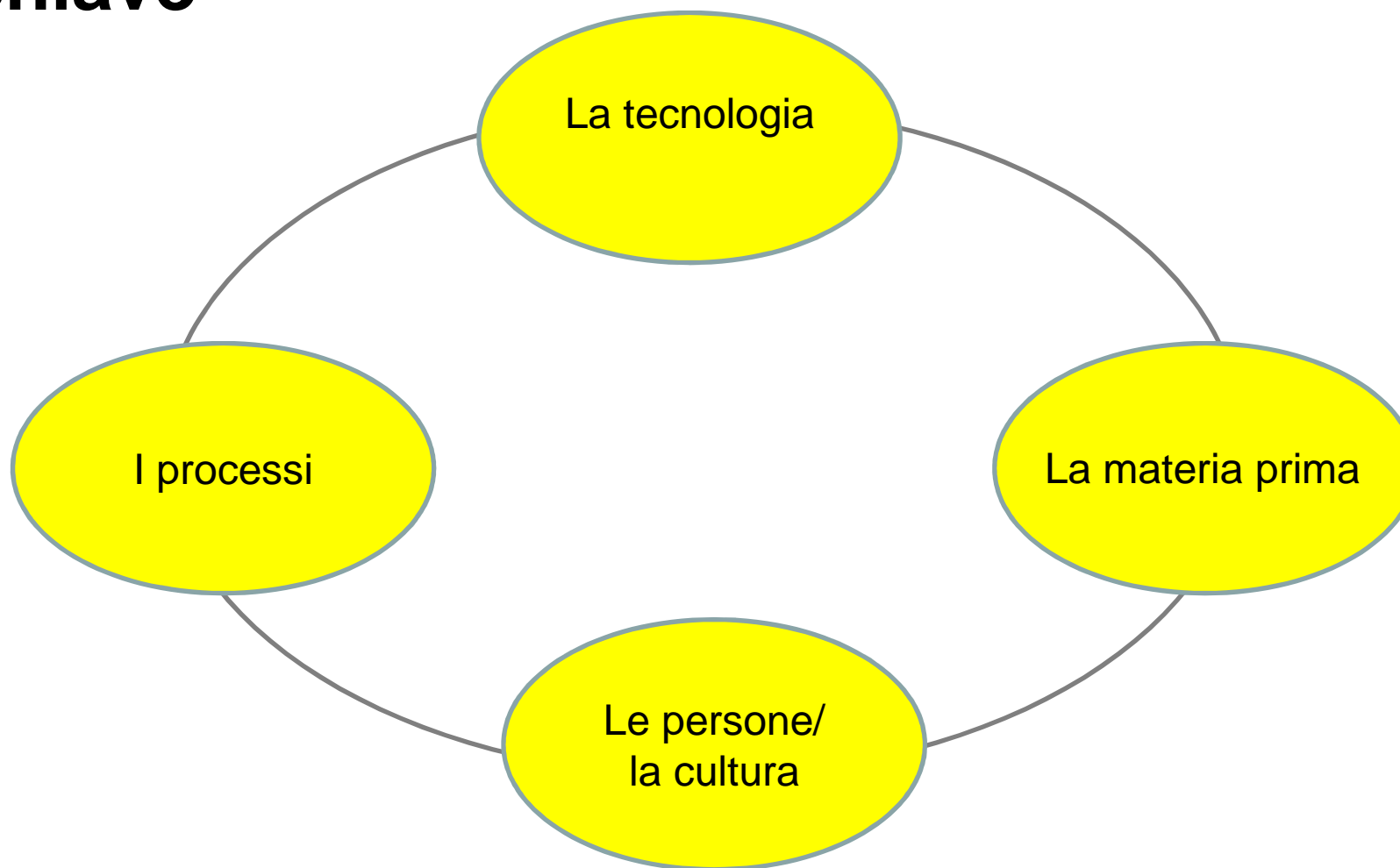
ca,
o)

ativa

n
ivi

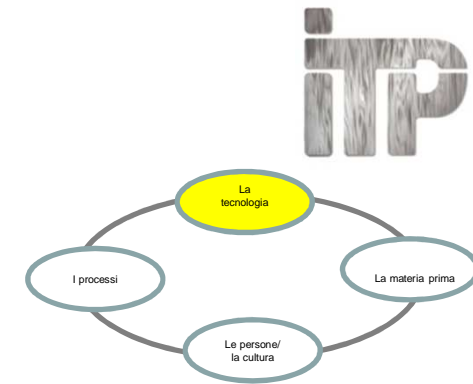
(PCS

Crediamo la qualità nasca dalla combinazione coerente di fattori chiave



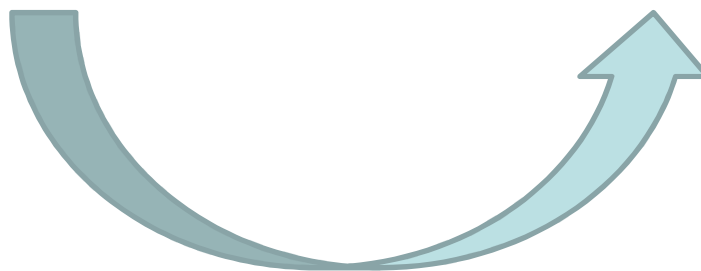
Il nostro impianto ha soluzioni tecnologiche state of the art

- capacità installata 120,000 tons /anno
- 18 MWt e 4,8 Mwe
- Oltre 24 M€ capex



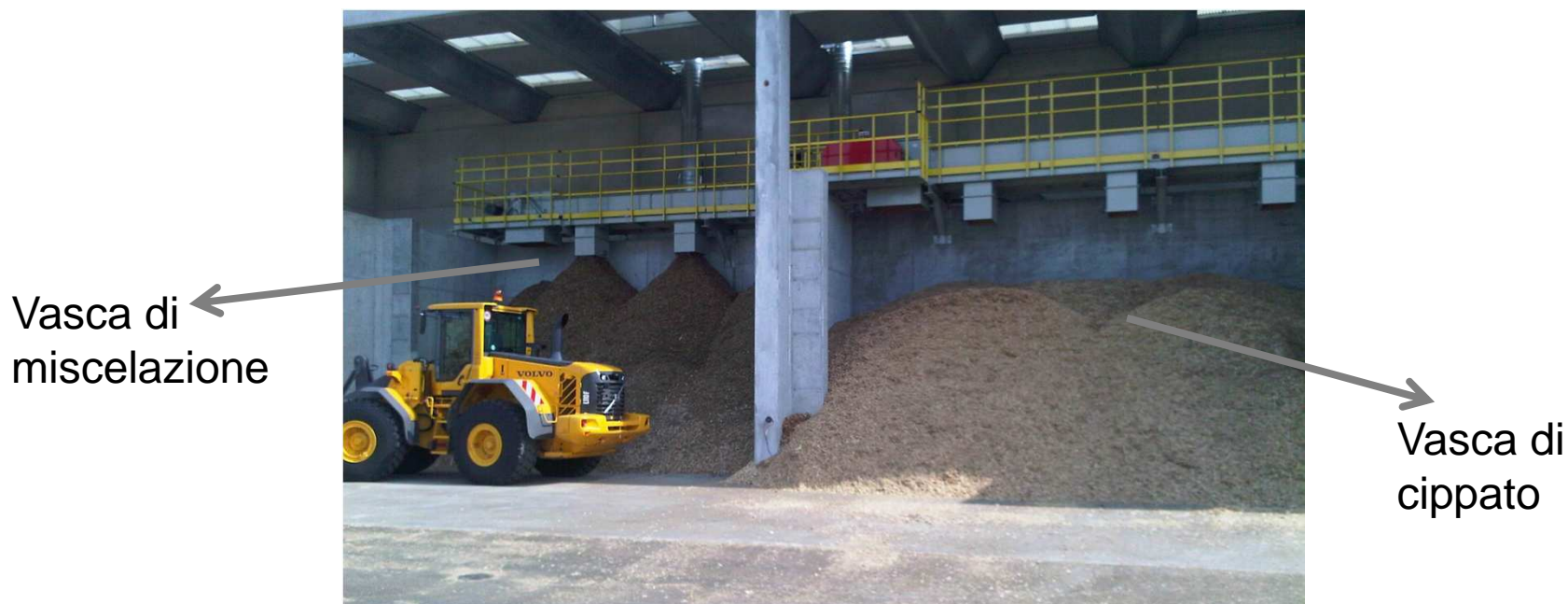
Fase 1: Chippatura Tronco

- Due baie di carico tronchi
- Chippatore da 30 ton/ora di produzione



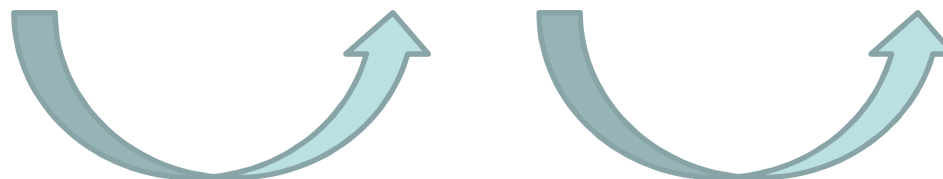
Fase 2: Alimentazione Chippato e Mix

- Il prodotto chippato viene diviso e dopo viene spostato, tramite un redler, in una vasca in cui vengono miscelate le essenze per ottenere un mix costante.
- Vengono effettuate operazioni di defferrizzazione ed asportazione di materiale non conforme per dimensione



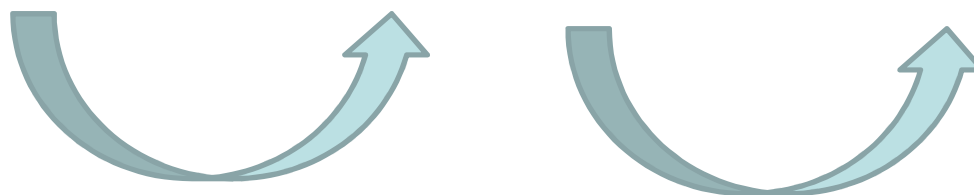
Fase 3: Raffinazione del “verde” ed Essiccazione

- Sempre al fine di garantire una qualità costante il cippato, dopo essere stato miscelato, passa in raffinazione prima di entrare in essiccazione, di modo da dare al prodotto un’umidità omogenea in uscita dall’essiccazione.



Fase 4: Vagliatura e Raffinazione del secco

- Il prodotto essiccato entra in un vaglio che ne elimina le parti fini (e.g. sabbia e sporcizia) e raffinato per diventare pronto per la estrusione



Fase 5: Estrusione e Raffreddamento

- Il prodotto raffinato, tramite la pressione di due rulli contro una trafilatura viene estruso e diventa pellet



Fase 6 : Depolverazione e Insacchettamento

- Il pellet, uscito dalle presse, passa al raffreddatore, depolverato ed insacchettato

Sacchetto da 15 kg.



Big Bags da 1.000 kg. ca.

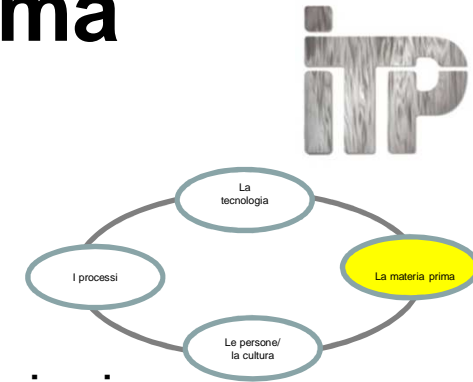


Fase 6 : Confezionamento pallet

- Confezionamento "EveryWeather": bancale incappucciato per lo stoccaggio esterno con resistenza garantita per almeno 6 mesi.

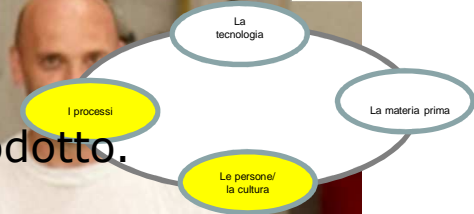


La materia prima è la nostra prima preoccupazione



- Solo legno vergine o sottoprodotti da prime lavorazioni meccaniche (sia per il pellet che per la produzione di Ptermica)
- Tronco e cippato format prevalenti. No/bassa segatura
- Mix essenze rispettose del contesto locale (resinoso ma anche pioppo, rovere e castagno)
- Processo di valutazione dei fornitori che prevede visite in sito, campionature e analisi sulle campionature prima di inserimento in produzione

Affiancati da processi e personale qualificato



➤ Ricette (mix di essenze), definite per ogni tipologia di prodotto.
Test di combustione per ogni lotto di produzione.

➤ Controllo in linea dei principali parametri di impianto e del prodotto (e.g. contenuto idrico, densità ...). Verifiche packaging (peso, saldature...)

➤ Test di laboratorio sulle principali materie prime / fornitori

➤ Laboratorio interno per test su ceneri, durabilità, w% e (in costruzione con SIBE)

➤ EN plus certificazione e PEFC obiettivi a breve



Agenda dell'incontro di oggi

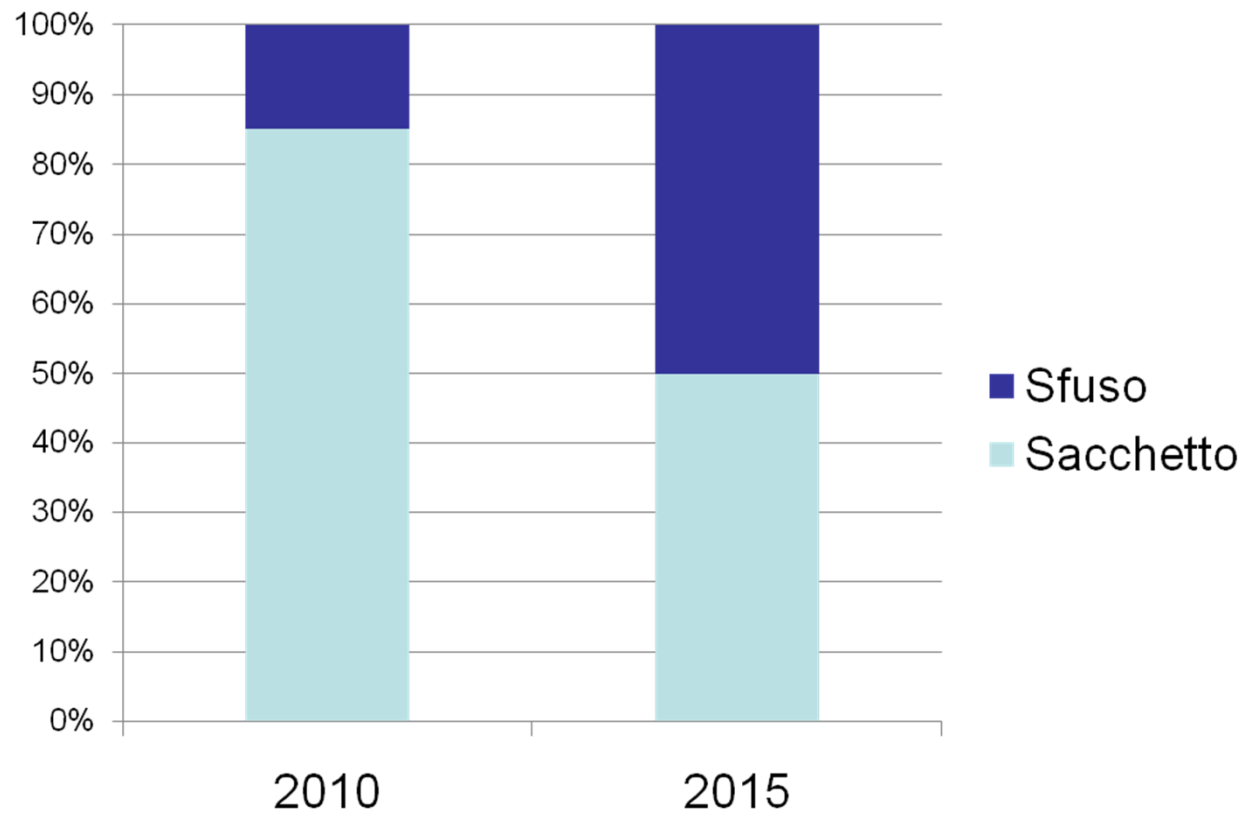


¶ Chi è Italiana Pellets

¶ La nostra proposta

¶ Lo scenario attuale e le prospettive di sviluppo

Evoluzione dello scenario di consumo ...



... e del modello di business aziendale vs una filiera locale

